


d₁		ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 5,5
d ₂	max.	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	10,8
k	max.	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,95
	Phillips	1	1	2	2	2	3
m ~		2,6	3	4,2	4,4	4,6	6,5
Ø-du trou / hole dia. ¹⁾		1,8	2,5	3	3,5	3,8	5

¹⁾ Valeurs indicatives; les Ø définitifs du trou sont à établir par des essais.

Approximate data, the final hole diameters should be determined by performance tests.

